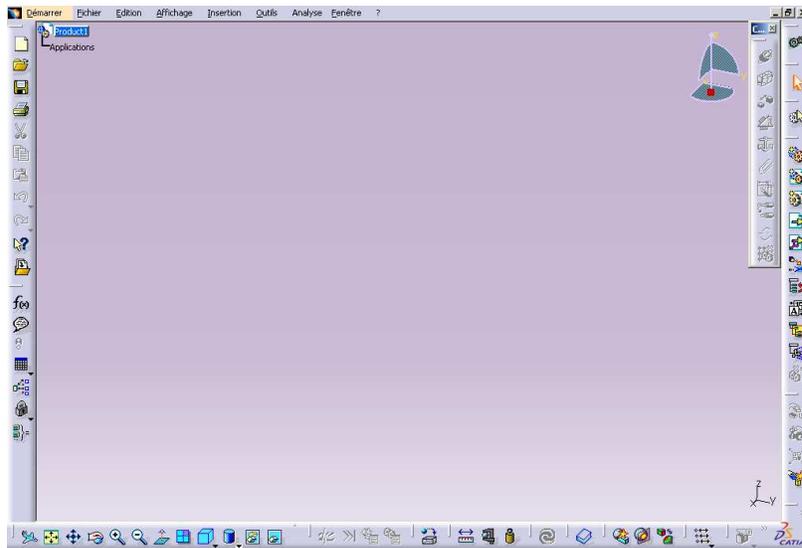


Démarrer -> Conception mécanique -> Assembly Design pour lancer l'atelier.



Sélectionnez **Product1** dans l'arbre de spécifications.

Cliquez sur l'icône **Composant existant**  dans la barre d'outils Outils de Product Structure.

La boîte de dialogue Sélection de fichier s'affiche.

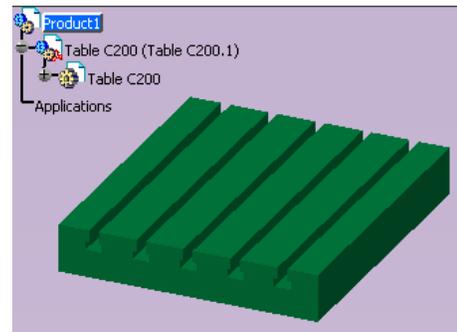
Sélectionnez **Table C200.CATPart** dans le répertoire Data:\data_catia\Etau C200.

Cliquez sur Ouvrir.

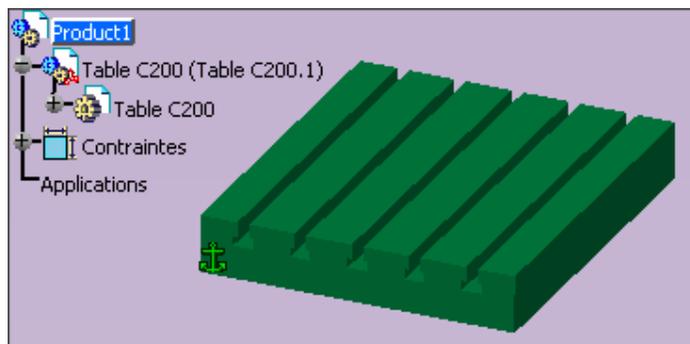
Le nouveau composant est ajouté à l'arbre de spécifications.

Sélectionnez Table C200 dans l'arbre de spécifications.

Cliquez sur l'icône **Fixité**  dans la barre d'outils Contraintes.

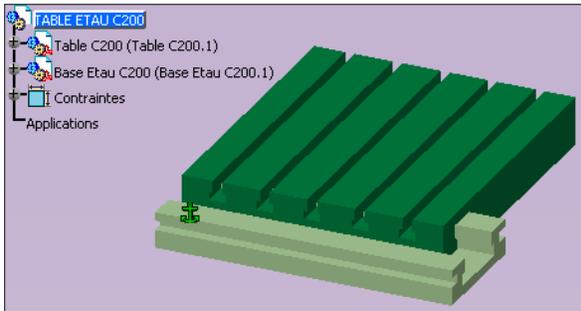


Le composant **Table C200** est aussitôt fixé. L'application l'indique en affichant un symbole d'ancre verte sur le composant.



Enregistrez votre travail.

Insérez le deuxième composant : **Base Etau C200.CatPart**



Cliquez sur l'icône **Coïncidence** :

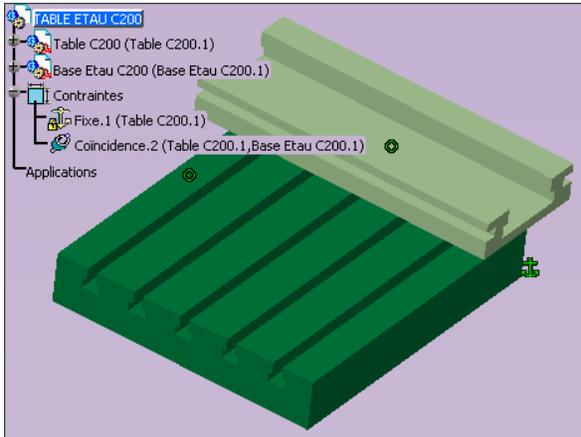


Sélectionnez le dessus de la table puis le dessous de la base de l'étau.

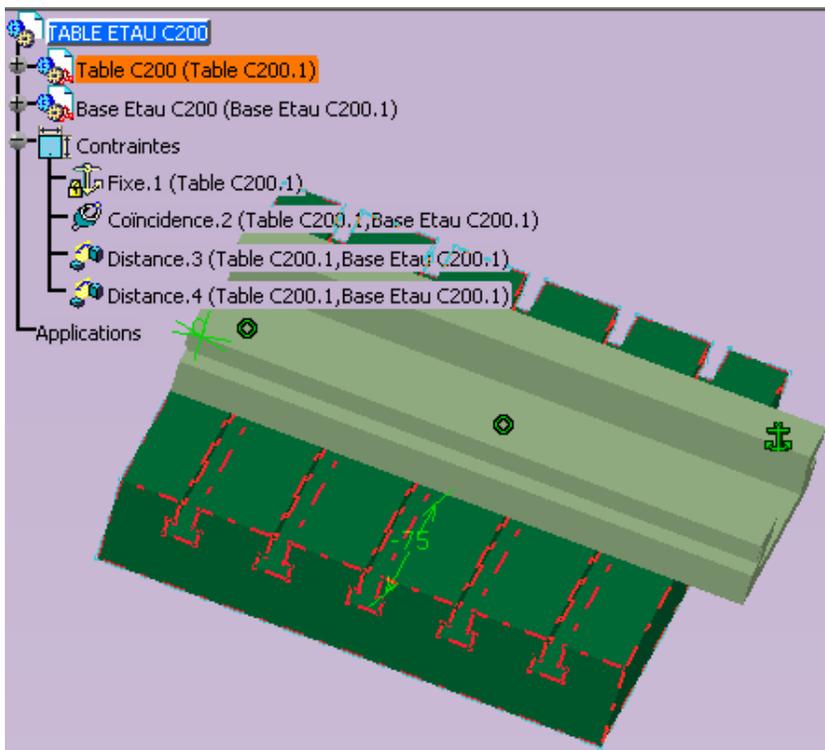
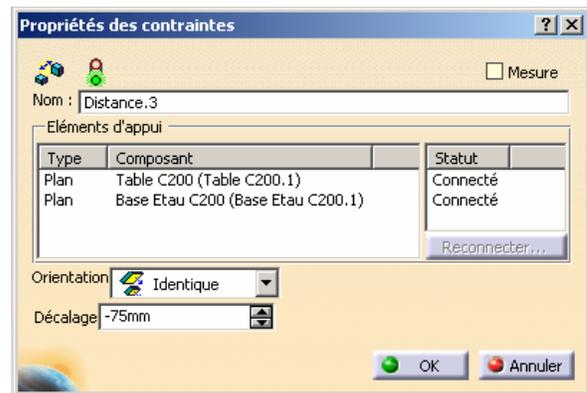
La **contrainte de contact** : peut être utilisée.



L'assemblage sera effectif après la **mise à jour complète**.

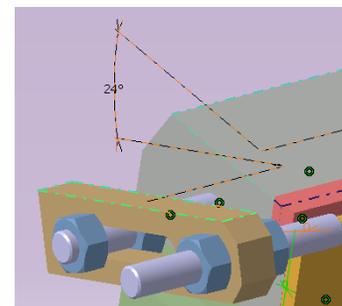


Utilisez ensuite la **contrainte de distance** pour positionner correctement les deux composants.



Insérez ensuite les autres composants sans oublier d'enregistrer fréquemment votre travail.

La butée d'étau incomplète BUTEE ETAU C200.CatProduct sera positionnée approximativement en cotant l'angle et la sortie de la tige filetée par rapport au mors fixe de l'étau.



Pour déplacer les composants:

Cliquez sur l'icône **Manipulation** : 

La boîte de dialogue Paramètres de manipulation s'affiche. Vous pouvez translater ou faire pivoter les composants à l'aide des options suivantes :

Choisissez l'icône voulue puis sélectionnez le composant et faites-le glisser.

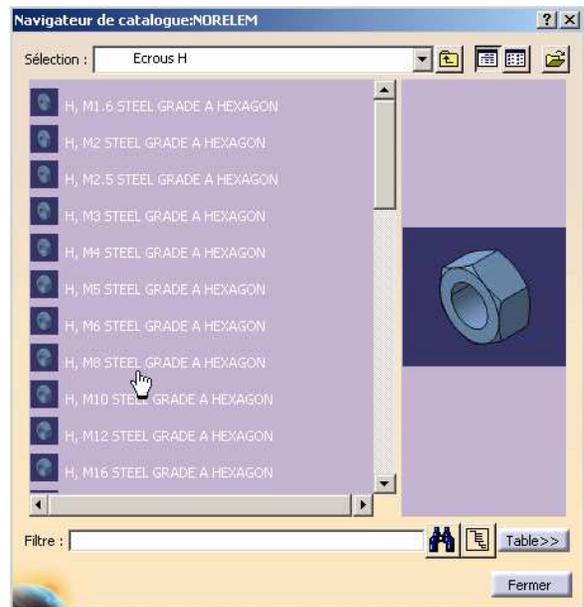


Pour insérer un élément d'un catalogue (bibliothèque):

Ouvrez la boîte de dialogue Visionneur de catalogue en cliquant sur l'icône Visionneur de catalogue .

Exemple : écrou H, M8 pour fixation de la butée d'étau.

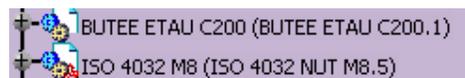
Cliquez sur l'icône **Choisir un autre catalogue** pour ouvrir la boîte de dialogue  de sélection, puis recherchez le catalogue approprié et sélectionnez la pièce à instancier.



Faites-la glisser sur le produit dans l'arbre des spécifications, puis déposez-la lorsque le pointeur a changé de forme.

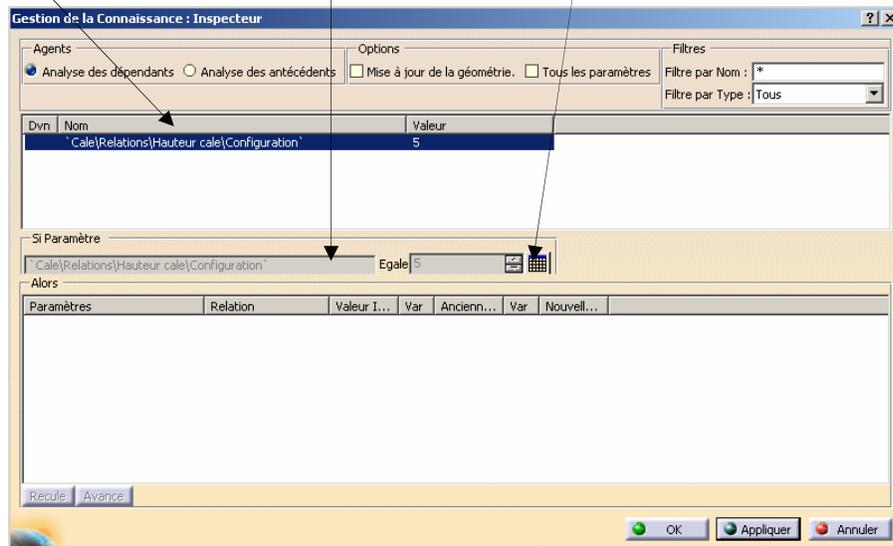
La nouvelle pièce est instanciée et affichée dans l'arbre des spécifications

Il est possible de modifier la désignation du composant.

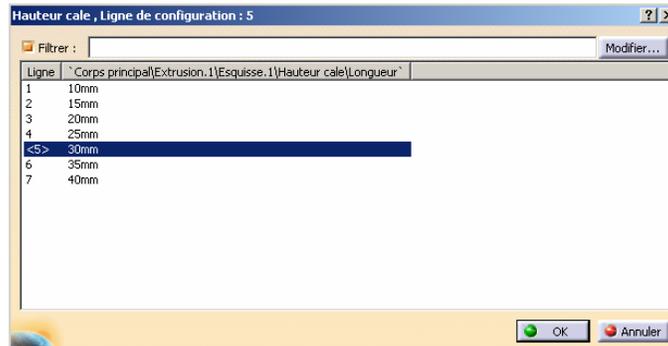


Pour changer la hauteur des cales:

Dans le menu Knowledge: cliquez Inspecteur  puis dans Gestion de la connaissance Sélectionnez  pour faire apparaître  puis cliquez sur 

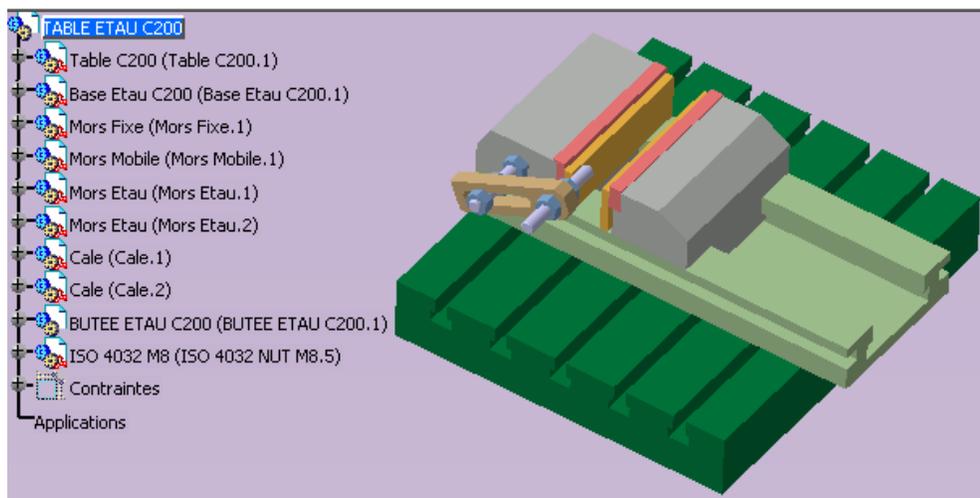


La boîte suivante permet de changer la configuration de la table de paramétrage :



Pour manipuler un sous-assemblage dans un produit (rendre flexible le sous-assemblage )

RESULTAT FINAL après avoir caché les contraintes:

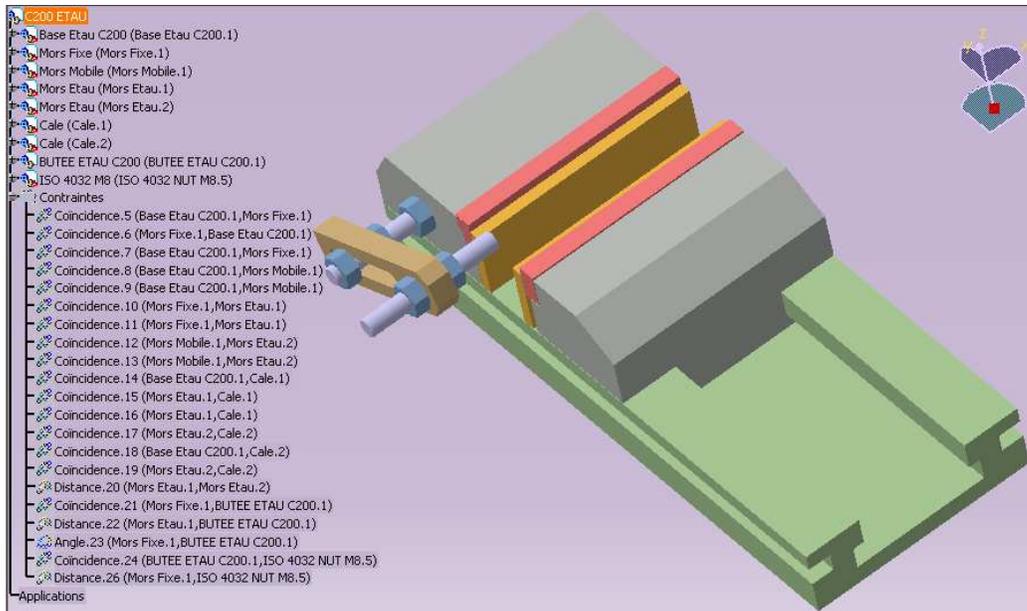
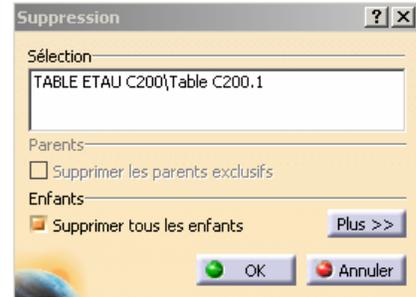


Pour sauvegarder l'étau avec la butée sans la table de la MOCN:

Supprimez Table C200.CatPart dans l'arbre.

Les contraintes concernant la table ont disparu.

Sauvegarder sous un autre nom ex: C200 ETAU.CATProduct

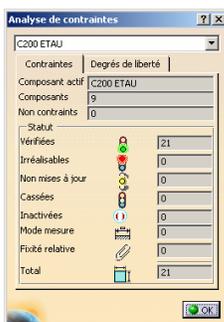


La

documentation de l'atelier Assembly design de Catia peut être consultée à tout moment

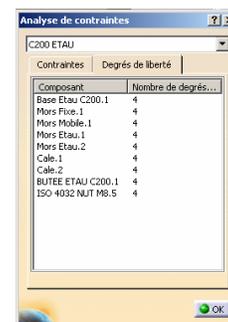


Remarque: Analysez le statut de toutes les contraintes d'assemblage définies pour le Product.



Visualisez les degrés de liberté

ici 4 parce que la base de l'étau n'a pas été fixée.



Fonction : COPIER-COLLER

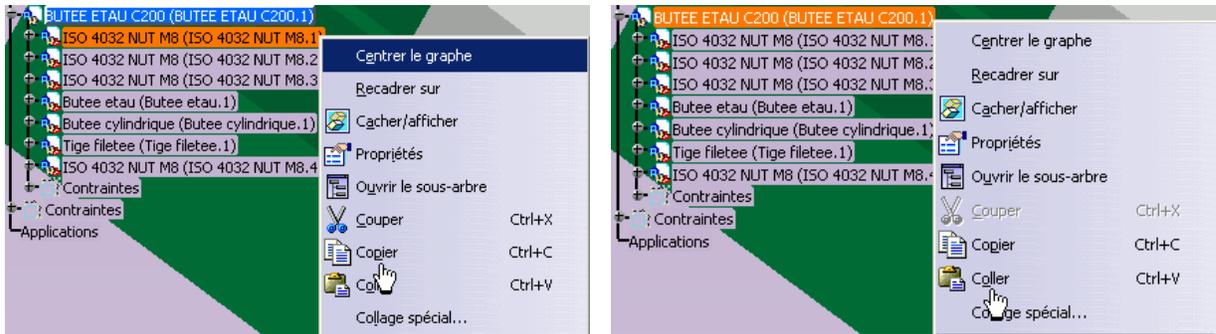
L'écrou installé précédemment pouvait être inclus dans le sous-ensemble "BUTEE ETAU C200".

Ouvrez le sous-produit après avoir supprimé l'écrou.

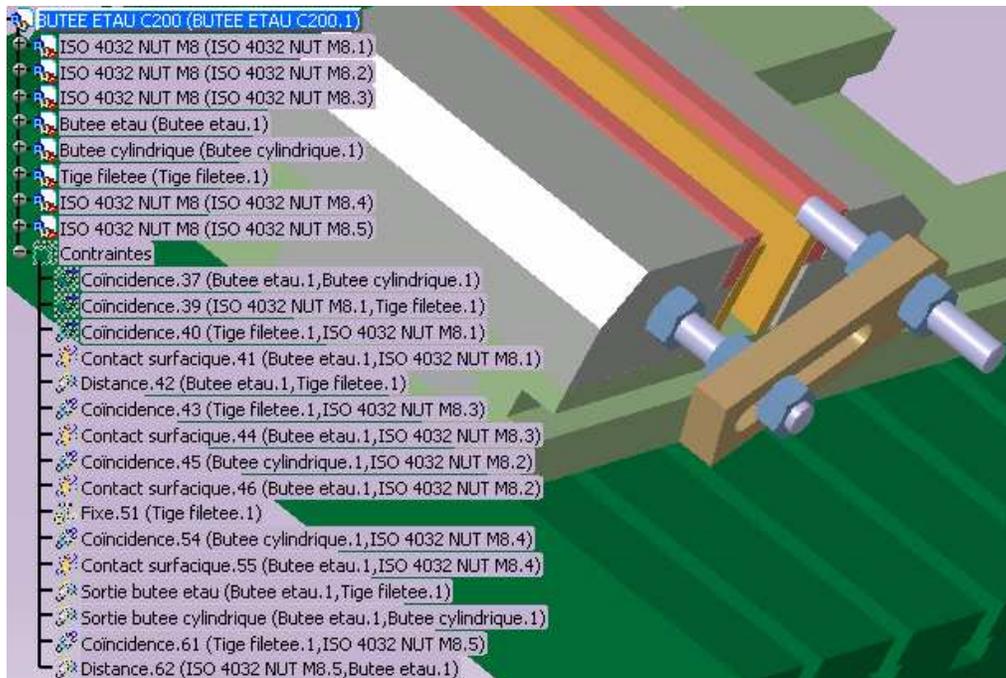
Utilisez la fonction "copier-coller" en sélectionnant un des écrous.

Soit bouton droit de la souris sur un écrou: copier puis sélectionnez le produit : coller

ou Ctrl+C puis Ctrl+V.



Le 5^{ème} écrou est placé dans la fenêtre graphique au même endroit que celui sélectionné précédemment. Cachez celui-ci et positionnez correctement le nouvel écrou.



Enregistrer votre travail.

Affichage de la nomenclature: Analyse -> Nomenclature

La nomenclature s'affiche.

Nomenclature : TABLE ETAU C200

Nomenclature | Liste des composants

Quantité	Référence	Type	Nomenclature	Révision
1	Table C200	Pièce		
1	Base Etau C200	Pièce		
1	Mors Fixe	Pièce		
1	Mors Mobile	Pièce		
2	Mors Etau	Pièce		
1	Cale	Pièce		
1	BUTEE ETAU C200	Assemblage		

Quantité	Référence	Type	Nomenclature	Révision
5	ISO 4032 NUT M8	Pièce		
1	Butee etau	Pièce		
1	Butee cylindrique	Pièce		
1	Tige filetee	Pièce		

Récapitulatif sur TABLE ETAU C200
 Pièces différentes : 10
 Total des pièces : 16

Quantité	Référence
1	Table C200
1	Base Etau C200
1	Mors Fixe
1	Mors Mobile
2	Mors Etau
2	Cale
5	ISO 4032 NUT M8

Format AP203 | Définition des formats

OK | Enregistrer sous...

Nomenclature | Liste des composants

0 TABLE ETAU C200

- 1 Table C200
- 1 Base Etau C200
- 1 Mors Fixe
- 1 Mors Mobile
- 1 Mors Etau
- 1 Mors Etau
- 1 Mors Etau
- 1 Cale
- 1 Cale
- 1 BUTEE ETAU C200
 - 2 ISO 4032 NUT M8
 - 2 ISO 4032 NUT M8
 - 2 ISO 4032 NUT M8
 - 2 Butee etau
 - 2 Butee cylindrique
 - 2 Tige filetee
 - 2 ISO 4032 NUT M8
 - 2 ISO 4032 NUT M8